

François DUMUIS – Consultant en stratégie depuis 2016

Associé gérant, DUMUIS Conseil

fdumuis@dumuisconseil.com 58 ans

Itinéraire professionnel

- Fondateur en 2016 de DUMUIS CONSEIL, société de conseil en stratégie, organisation et management dans le domaine de la santé, de la protection sociale, de l'habitat social et de la Silver Economy.
- Senior Advisor chez ROLAND BERGER (Pharma & Health-Care)

Activités antérieures :

- Inspecteur général en service extraordinaire, Inspection Générale des Affaires Sociales IGAS décembre 2015 - octobre 2016
- Directeur général, Agence régionale de santé d'Auvergne (A.R.S.) avril 2010 - novembre 2015
- Directeur, Agence régionale de l'hospitalisation d'Auvergne (A.R.H.) février 2008-septembre 2009
- Secrétaire général de la préfecture, préfecture de la Seine-Saint-Denis février 2006 - janvier 2008
- Sous-préfet du Raincy, sous-préfecture du Raincy juin 2004 - février 2006
- Secrétaire général de la préfecture, préfecture de Meurthe-et-Moselle septembre 2001 - juin 2004
- Sous-préfet de Cholet, sous-préfecture de Cholet mai 1998 - août 2001

Formations et Qualifications

- Ecole nationale d'Administration : ancien élève, promotion Fernand Braudel, 1985 – 1987
- Université de Paris Sorbonne maîtrise, histoire moderne, 1979 – 1988
- Université Paris 1 Panthéon-Sorbonne licence en droit, droit, 1981 – 1982
- Sciences Po : diplômé de l'IEP de Paris, section service public, 1978 - 1981

Types et secteurs d'interventions auprès des opérateurs et établissements de santé

- *Accompagnement des stratégies de développement des opérateurs* : analyse prospective, repérage, aide aux négociations avec les acteurs locaux (tutelles, collectivités territoriales, ...)
- *Cadrages stratégiques* de projets d'investissements soumis au *COPERMO (Comité interministériel pour la performance et la modernisation des établissements de santé)*
- *Diagnostics médico-économiques* dans le cadre de reprises, de recompositions ou d'extensions d'activités de soins et/ou médico-sociales
- *Projets de coopération public-privé* et leur traduction en termes de projet médical et d'implantation immobilière
- Négociations sur le *rapprochement entre EHPAD*
- Formation de *dirigeants d'établissements à la stratégie territoriale*
- Organisation de *séminaires de réflexion stratégique pour la gouvernance des établissements (chefs d'établissement, Directoires, etc.)*

Secteurs et références d'interventions récentes (2016-2019)

Secteur public :

- Diagnostic de faisabilité d'une coopération public/privé pour un CH public
- Analyse des besoins capacitaires d'un groupe hospitalier public sur trois sites, écriture de scénarios capacitaires alternatifs à 15 ans
- Organisation de séminaires de réflexion stratégique à destination de Directoires d'hôpitaux publics

Secteur privé commercial :

- Aide à la recomposition d'un groupe privé dans le domaine des SSR
- Négociation pour le renouvellement d'autorisations d'établissements de santé privés
- Audit de rachat de cliniques (Roland Berger)

Secteur privé non lucratif

- Aide au repositionnement stratégique d'une clinique mutualiste et à la création d'un service de médecine
- Etude de développement d'un groupe d'établissements associatifs et accompagnement de la déclinaison de la stratégie
- Repositionnement stratégique de structures d'HAD

Inter-secteurs :

- Partenariats entre CH publics et cliniques privés : faisabilité d'un GCS-ES, animation des groupes de travail avec les communautés médicales, élaboration des orientations du projet médical, évaluation du dimensionnement capacitaire du bloc et de l'hébergement
- Formation de dirigeants d'établissements à la stratégie territoriale (CAHPP, centrale d'achats des hôpitaux publics et privés)

Industrie :

- Diversification de l'activité d'un industriel fournisseur d'établissements de santé en direction des établissements

Tertiaire :

- Appui à la réflexion d'une commune sur l'installation de professionnels de santé sur son territoire
- Formation de 30 hauts-fonctionnaires du Maroc à la stratégie et la gestion des projets d'investissements publics (E.N.A.)
- Participation en tant que grand témoin au forum de santé publique de SANOFI (7 décembre 2018)